

CLASSIC ATOMIZERS

1/2" SIZE

MW

STANDARD BODY



When atomizing higher quantities of liquid is required it is necessary to use larger size atomizer types, as shown in the following pages.

Atomizer design and coding follow the same scheme as smaller size types, with set-up codes and body/option codes.

These atomizer offer the same spray patterns as the smaller models, with a capacity range from 32 to 1.158 liter per hour.





The larger size body has two 1/2" inlets, and it is only available in the standard type with no air actuated spray control possible.

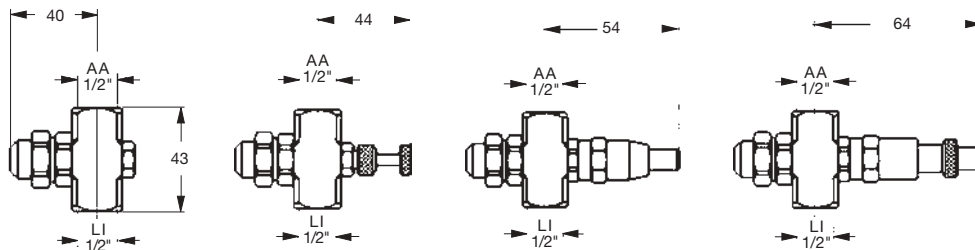
MWB 1520 B1 B

MATERIALS

- B1 = AISI 303 Stainless steel
- B3 = AISI 316 Stainless steel
- D1 = PVC
- T8 = Nickel plated brass

OPTIONS BODY

- A  STANDARD
- B  SHUT-OFF NEEDLE
- C  CLEANING NEEDLE
- D  SHUT-OFF AND CLEAN NEEDLE



AA = Air inlet 1/2" female

LI = Liquid inlet 1/2" female

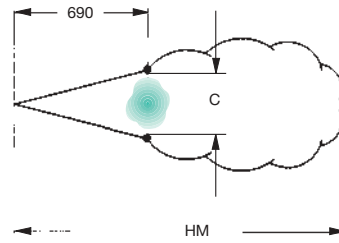
1/2" SIZE

PRESSURE PRINCIPLE

INTERNAL MIX

LARGER CAPACITIES

Larger capacities atomizers shown in these pages work on pressure and siphon liquid feed, and internal and external mix principles. A wide angle hollow cone spray is also available. Approximate jet dimensions are given in the table on the right of the page, while advice about operation adjustment is given at page 8. Please note the larger dimensions for the complete atomizer, as given in the previous page.



- Materials B1 AISI 303 Stainless steel
- B3 AISI 316 Stainless steel
- D1 PVC
- T8 Nickel plated brass

WH = Water capacity (l/hour)
AM = Air capacity (NI/min)

Set-up Code	Air pressure (bar)																SPRAY TYPE				
	0,35		1,0		2,0		3,0		4,0		PA	PL	C	HM							
SUL 3316 Ln XMW 5201 An XMW 4110							2,1	213	176	3,1	316	214	4,2	238	351	2,1	2	690	6700	WIDE ANGLE ROUND SPRAY	
							2,3	127	249	3,2	195	292	4,3	154	439	3,2	3	690	7300		
SUL 3192 Ln XMW 5201 An XMW 4111	0,6	102	184	1,1	215	153	2,5	185	355	3,7	192	560	5,0	230	830	0,7	0,4	650	6100		
	0,7	57	230	1,3	124	230	2,7	146	410	3,9	150	620	5,3	158	940	1,3	1,0	670	7900		
	0,9	32	280	1,4	84	280	2,8	112	465	4,0	119	680	5,6	108	1080	2,8	2,0	650	6400		
				3,0	86	520	4,2	86	770							4,0	3,0	670	7300		
				3,1	65	580	4,6	51	910							5,3	4,0	690	8200		
SUL 3300 Ln XMW 5201 An XMW 4112	0,7	129	325	1,7	182	540	3,1	265	810	4,3	350	1000				0,9	0,4	690	7900		
	0,9	82	370	1,8	143	590	3,2	215	860	4,6	260	1080				1,7	1,0	660	7300		
	1,0	45	415				3,4	173	910	5,0	186	1200				3,4	2,0	660	7000		
SUL 3740 Ln XMW 5202 An XMW 4113	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	910	3400		
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	910	4900		
				1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	810	6100		
				1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	740	6700		
							2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	730	7600		
							2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210						
							3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280						
							3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350						
										4,1	325	1260	5,1	465	1430						
													5,2	425	1490						
SUB 2330 Ln XMW 5201 An XMW 4101	1,3	34	350	1,7	146	365	3,0	230	510							1,4	0,4	250	6700	ROUND SPRAY	
	1,4	25	390	1,8	121	395	3,1	200	550							2,0	1,0	250	7300		
	1,5	20	415	2,0	102	430	3,2	176	590							3,2	2,0	250	8200		
	1,7	15,5	445	2,1	86	460	3,4	154	620												
				2,3	72	490	3,5	135	660												
SUB 3740 Ln XMW 5202 An XMW 4102	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	230	7000		
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	280	6400		
				1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	250	11300		
				1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	250	12500		
							2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	250	14300		
							2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210						
							3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280						
							3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350						
										4,1	325	1260	5,1	465	1430						
													5,2	425	1490						
SUM 3184 Ln XMW 5201 An XMW 4120				1,8	154	590	3,4	184	950							2,0	1,0	910	5800	FLAT FAN SPRAY	
				2,0	119	640	3,5	157	1010							3,5	2,0	970	7000		
				2,1	93	690	3,7	133	1060												
SUQ 3740 Ln XMW 5202 An XMW 4121	0,7	134	315	1,3	320	440	2,1	575	570	3,0	740	710	3,9	840	860	0,7	0,4	1190	4000		
	0,9	100	380	1,4	255	520	2,2	505	640	3,1	690	770	4,1	790	930	1,4	1,0	2110	4600		
				1,5	200	590	2,4	440	720	3,2	630	840	4,2	740	990	2,5	2,0	2080	5200		
				1,7	154	670	2,5	380	790	3,4	570	910	4,4	690	1070	3,4	3,0	2160	5800		
							2,7	330	860	3,5	520	980	4,5	650	1140	4,5	4,0	2260	6400		
							2,8	275	930	3,7	470	1050	4,6	600	1210						
							3,0	235	1010	3,8	420	1120	4,8	550	1280						
							3,1	195	1080	3,9	345	1190	4,9	510	1350						
										4,1	325	1260	5,1	465	1430						
													5,2	425	1490						

0,35

1,0

2,0

3,0

4,0

Liquid pressure (bar)

LARGER CAPACITIES

EXTERNAL MIX/FLAT JET

These set-ups can atomize high viscosity liquids and use the wide regulation range possible with independent regulation of the air and liquid pressure. See previous page for materials.

Set-up Code	Air pressure (bar)																			
	WH		AM		WH		AM		WH		AM		WH		AM		PA	PL	C	HM
SUM 4195 Ln XMW 5201 An XMW 4035	2,1		877	2,8		1075	3,2		1174	3,9		1358	5,6		1839	2,5	0,2	520	5800	
	2,4		962	3,2		1174	3,5		1273	4,2		1457	6,0		1952	3,5	0,4	550	6700	
	2,8	522	1075	3,5	681	1273	3,9	795	1358	4,9	953	1641	6,3	1158	2037	3,9	0,5	580	7020	
	3,2		1174	3,9		1358	4,2		1457	5,3		1754	6,6		2122	4,9	0,7	610	7630	
				4,2		1457	4,6		1556	5,6		1839	7,0		2207	6,3	1,0	660	8850	
	0,2		0,35		0,5		0,7		1											
	Liquid pressure (bar)																			

INTERNAL MIX/HOLLOW CONE JET

This set-up produces a wide angle hollow cone jet, which can be useful in such cases where a coating must be applied inside a pipe or duct. See previous page for materials.

Set-up Code	Air pressure (bar)															
	WH		AM		WH		AM		WH		AM					
SUZ 3460 Ln XMW 5202 An XMW 4046	1,0	213,0	345	1,7	394	453	2,5	439	634	3,4	462	787	5,0	484	1138	
	1,1	145,0	418	1,8	324	526	2,7	372	702	3,5	416	843	5,2	439	1197	
	1,3	97,6	575	2,0	275	574	2,8	322	750	3,7	372	891	5,3	409	1254	
	1,4	59,0	538	2,1	207	642	3,0	277	818	3,8	325	956	5,5	366	1310	
				2,3	159	702	3,1	272	874	3,9	282	1019	5,6	325	1367	
				2,4	116	758	3,2	188	931	4,1	250	1084	5,8	297	1429	
				2,5	93	829	3,4	145	990	4,2	209	1135	5,9	257	1486	
				2,7	27	900	3,5	114	1050	4,4	168	1189	6,0	232	1551	
								4,5	141	1259	4,6	77	1296	6,3	182	1670
		0,7		1,4		2,1		2,8		4,2						
	Liquid pressure (bar)															

SIPHON ATOMIZER/FULL CONE JET

This set-up offers the same performances as the set-ups shown at page 15, with a larger capacity. See previous page for materials.

Set-up Code	Air pressure (bar)													
	Liquid capacity (Nl/min)													
	Liquid pressure (bar)		Liquid capacity (l/hour)				PA	HM						
SUC 2230 Ln XMW 5201 An XMW 4045	0,7	360				40					1,5	6100		
	1,5	570				97	64,0				2,0	6700		
	2,0	660				117	90,0				3,0	7300		
	3,0	870				150	123,0	90			3,5	7900		
	3,5	990	300	265,0	235	163	133,0	104			4,0	8800		
	4,0	1100	305	270,0	240	170	143,0	115			5,0	9800		
	5,0	1300	315	280,0	250	183	157,0	129	53		5,6	10700		
	5,6	1450	320	290,0	255	188	164,0	136	62					
	450		300		150		100		200		300		600	
	Gravity head (mm)						Suction head (mm)							